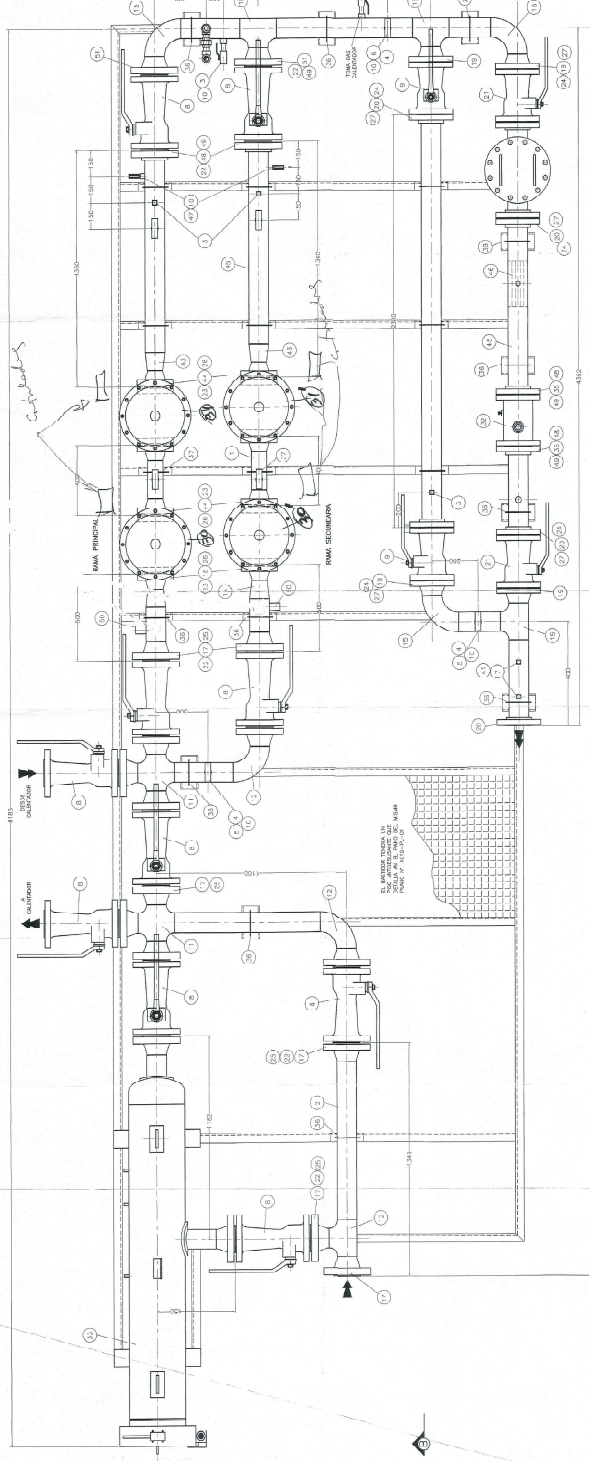


VISTA EN PLANTA
Escala: 1:10

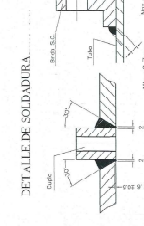
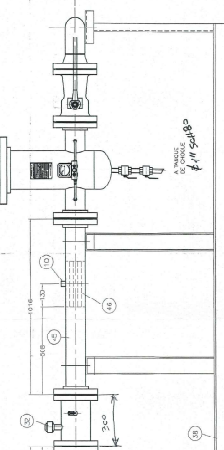


LISTADO DE MATERIALES

NO.	CANT.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD
1	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
2	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
3	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
4	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
5	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
6	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
7	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
8	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
9	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
10	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
11	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
12	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
13	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
14	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
15	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
16	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
17	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
18	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
19	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
20	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
21	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
22	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
23	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
24	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
25	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
26	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
27	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
28	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
29	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
30	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
31	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
32	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
33	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
34	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
35	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
36	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
37	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
38	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
39	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
40	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
41	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
42	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
43	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
44	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
45	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
46	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
47	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
48	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
49	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
50	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
51	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
52	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
53	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
54	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
55	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
56	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
57	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
58	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
59	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD
60	1	VALVULA DE CIERRE	UNIDAD

Indicar que los registros se sep. de los de la línea de la tubería para observar convenientemente.

VISTA A-A
Escala: 1:10



EP-5. Acabado o todos los detalles de soldadura Registro N° 402-CC-C-84/9. Acabado por R.C.P. N° 483-9D-9-94/C en "INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA"

DATOS OPERATIVOS VALULAS REGULADORAS Y SEGURIDAD

NO.	TAMAN.	INDICACION	INDICACION	INDICACION	INDICACION	INDICACION
1	1/2"	100	100	100	100	100
2	1/2"	100	100	100	100	100
3	1/2"	100	100	100	100	100
4	1/2"	100	100	100	100	100
5	1/2"	100	100	100	100	100
6	1/2"	100	100	100	100	100
7	1/2"	100	100	100	100	100
8	1/2"	100	100	100	100	100
9	1/2"	100	100	100	100	100
10	1/2"	100	100	100	100	100
11	1/2"	100	100	100	100	100
12	1/2"	100	100	100	100	100
13	1/2"	100	100	100	100	100
14	1/2"	100	100	100	100	100
15	1/2"	100	100	100	100	100
16	1/2"	100	100	100	100	100
17	1/2"	100	100	100	100	100
18	1/2"	100	100	100	100	100
19	1/2"	100	100	100	100	100
20	1/2"	100	100	100	100	100
21	1/2"	100	100	100	100	100
22	1/2"	100	100	100	100	100
23	1/2"	100	100	100	100	100
24	1/2"	100	100	100	100	100
25	1/2"	100	100	100	100	100
26	1/2"	100	100	100	100	100
27	1/2"	100	100	100	100	100
28	1/2"	100	100	100	100	100
29	1/2"	100	100	100	100	100
30	1/2"	100	100	100	100	100
31	1/2"	100	100	100	100	100
32	1/2"	100	100	100	100	100
33	1/2"	100	100	100	100	100
34	1/2"	100	100	100	100	100
35	1/2"	100	100	100	100	100
36	1/2"	100	100	100	100	100
37	1/2"	100	100	100	100	100
38	1/2"	100	100	100	100	100
39	1/2"	100	100	100	100	100
40	1/2"	100	100	100	100	100

TOLERANCIAS

MEDIDAS	TOLERANCIAS
1.00	±0.02
1.50	±0.03
2.00	±0.04
2.50	±0.05
3.00	±0.06
3.50	±0.07
4.00	±0.08
4.50	±0.09
5.00	±0.10
5.50	±0.11
6.00	±0.12
6.50	±0.13
7.00	±0.14
7.50	±0.15
8.00	±0.16
8.50	±0.17
9.00	±0.18
9.50	±0.19
10.00	±0.20

DATOS DE DISEÑO

PROYECTO	INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA
FECHA	10/10/59
DISEÑADOR	ING. CARLOS PAONE
REVISOR	ING. CARLOS PAONE
APROBADO	ING. CARLOS PAONE
FECHA APROBACION	10/10/59
PROYECTO	INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA
FECHA	10/10/59
DISEÑADOR	ING. CARLOS PAONE
REVISOR	ING. CARLOS PAONE
APROBADO	ING. CARLOS PAONE
FECHA APROBACION	10/10/59
PROYECTO	INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA
FECHA	10/10/59
DISEÑADOR	ING. CARLOS PAONE
REVISOR	ING. CARLOS PAONE
APROBADO	ING. CARLOS PAONE
FECHA APROBACION	10/10/59



ARMIC S. A. I.

ARMIC S. A. I.	INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA
PAONE & Cia. S.A.	INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA
INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA	INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA
INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA	INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA
INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA	INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA
INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA	INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA
INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA	INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA
INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA	INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA
INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA	INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA
INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA	INDUSTRIA LATINOAM. DE SOLDADURA

Presentar sistema de control de seguridad de reguladores

